

CDU-L



Température d'évaporation	-35 °C	-30 °C	-10 °C	-5 °C	+5 °C
Puissance de refroidissement	3.55 kW	4.11 kW	8.73 kW	9.10 kW	9.73 kW
Puissance maximale d'alimentation	3.89 kW	3.91 kW	5.48 kW	5.51 kW	5.66 kW
Température de fonctionnement (puissance garantie)	Evaporation (Min/Max)			-35 ~ +5 °C	
	Ambiante (Min/Max)			-25 ~ +43 °C	
Dimensions*	Hauteur x Largeur x Profondeur			1.300 x 1.100 x 281 mm	
Poids	135 kg				
Niveau sonore ⁽¹⁾	A 1 mètre			49 dB(A)	
Compresseur	Type			Inverter hermétique à spirales	
	Vitesse Min/Max			35 ~ 80 Hz	
Echangeur de chaleur	Type de technologie			Microcanaux aluminium	
Réfrigérant	Type / GWP			R744 CO ₂ / 1	
Tension d'alimentation	Phase /Tension /Fréquence			Triphasé / 400 / 50 ou 60 (-/V/Hz)	
Communication	Standard			Modbus	
PED	Catégorie			1	
Pression maximale de service	Haute pression			14 MPa	
	Basse pression			9 Mpa	

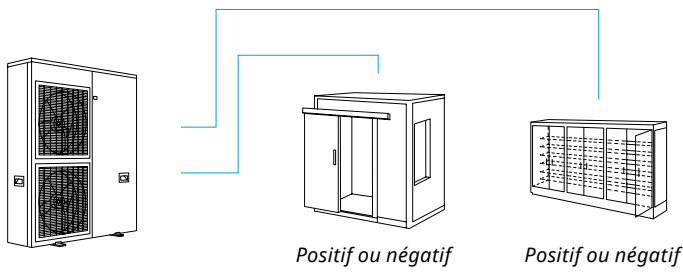
⁽¹⁾ Conditions : T° Ambiante + 32°C, Vitesse du compresseur: 80hz

* sans le capot de protection tuyauterie

✔ Avantages principaux

- ✔ Première solution 100% CO₂ pour les petites surfaces commerciales et petites puissances de refroidissement
- ✔ Très silencieux
- ✔ Très faible charge de réfrigérant
- ✔ Réfrigérant naturel et non inflammable
- ✔ Extrêmement compact
- ✔ Modulaire, flexible et installation facile

Installation en monoposte



- ✓ Deux températures disponibles
- ✓ Positif et négatif sur une même unité
- ✓ Pas besoin d'installer de détendeur avant l'évaporateur

Plage de températures d'évaporation

-35°C ~ +5°C

Négatif (température ambiante: +32°C)

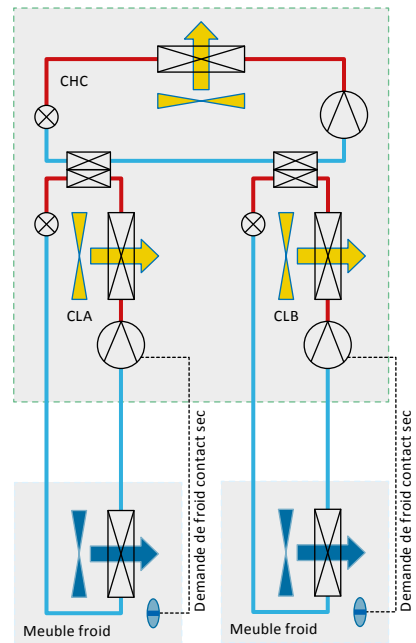
1775W par boucle à -35°C

3550W cumulés

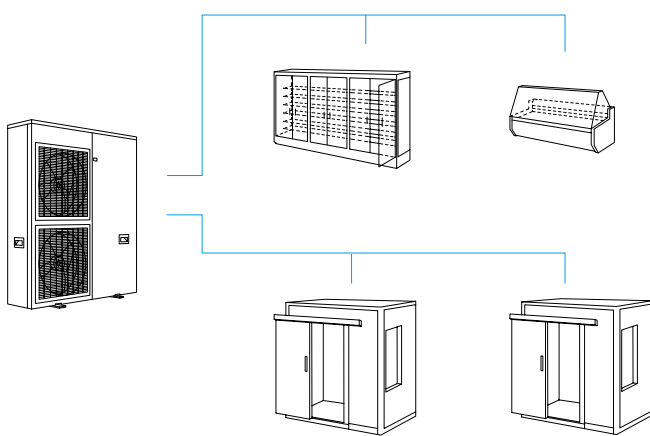
Positif

9100W cumulés à -5°C

4550W par boucle à -5°C



Installation en multiposte



- ✓ Deux températures disponibles
- ✓ Positif et négatif sur une même unité

Plage de températures d'évaporation

-35°C ~ +5°C

Négatif (température ambiante: +32°C)

1775W par boucle à -35°C

3550W cumulés

Positif

9100W cumulés à -5°C

4550W par boucle à -5°C

